

FICHA TÉCNICA EQUIPOS NOVHIDRO L.A-NOV

Los equipos modulares NOVHIDRO están diseñados especialmente para garantizar una filtración selectiva constante, garantizando en todo momento el micraje seleccionado. El sistema WATFLOW SYSTEM garantiza una limpieza eficaz con bajos requerimientos de presión en todos sus grados de filtración, lo que permite un ámbito de actuación muy amplio.

Los equipos automáticos Novhidro en línea están diseñados hasta con 10 unidades y un grado de filtración de 5 a 500 micras.

Los equipos de filtrado autolimpiantes modelo NOV unen a las ventajas de los equipos convencionales la robustez y sencillez de funcionamiento que aporta el sistema de doble válvula hidráulica convencional.

VENTAJAS:

- ▶ Amplio rango de trabajo desde 1.5 a 16 bar.
- ▶ Gran superficie filtrante (5.050 cm²/filtro).
- ▶ Ausencia en el elemento filtrante de émbolos, pistones y membranas de fácil rotura o continua reposición y desgaste.
- ▶ Sistema WATFLOW SYSTEM que garantiza el grado de filtración aun en caso de colapso total del equipo.
- ▶ Grados de filtración de 5, 20, 50, 75, 125 y 200 micras. Otros consultar.
- ▶ Entrada ciclónica del agua para aumentar los tiempos entre lavados.
- ▶ Prefiltro previo de 600 micras en todos los grados de filtración.
- ▶ La modularidad de los equipos permite adaptarse exactamente a todos los rangos de caudales.

APLICACIONES:

- ▶ Instalaciones donde la robustez y seguridad exigidas estén por encima de otros requerimientos técnicos o estéticos.
- ▶ Aguas con sólidos en suspensión de mayor tamaño o erosivos que puedan perjudicar el funcionamiento de otros tipos de válvulas.
- ▶ Aguas con parámetros químicos agresivos que exijan configuraciones especiales. CONSULTAR.
- ▶ Instalaciones con requerimientos de mantenimiento mínimos.

FUNCIONAMIENTO:

Filtrado:

Durante el filtrado las anillas permanecerán comprimidas por principios hidráulicos básicos, sin pistones externos, no permitiendo el paso de sólidos mayores que el micraje seleccionado.

El exclusivo Watflow System™ asegura que las anillas no se separen ni aún en caso de colapso total del equipo.

Lavado:

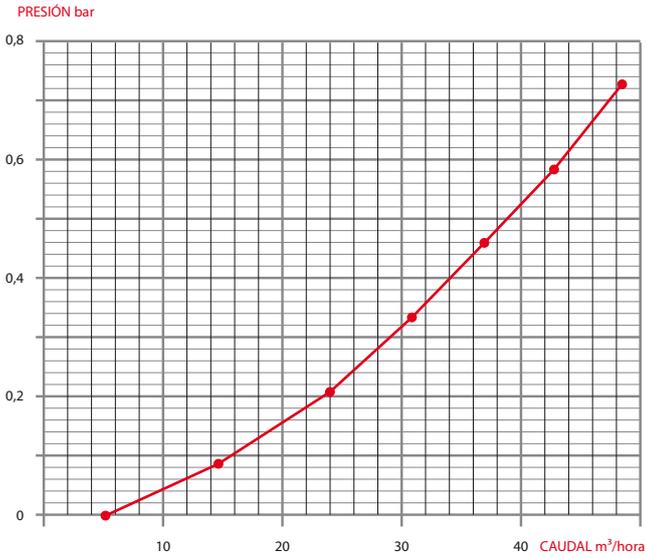
Con la inversión del flujo la base selectora cierra, el escaner sube y con ello se hace una separación previa de las anillas.

A partir de 2 bar de diferencia entre el colector de agua limpia y el punto de descarga las anillas empiezan a girar con total libertad.

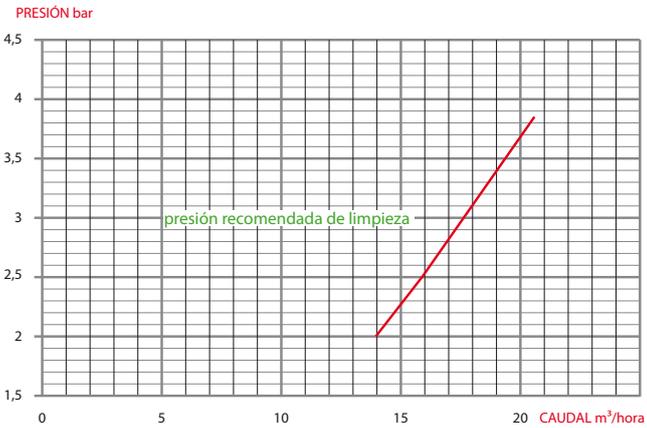
Las anillas filtrantes de los equipos Novhidro no se quedan pegadas entre sí durante la limpieza.



PÉRDIDA DE CARGA DE EQUIPOS NOVHIDRO L.A-NOV



CONSUMO DE AGUA EN LAVADO

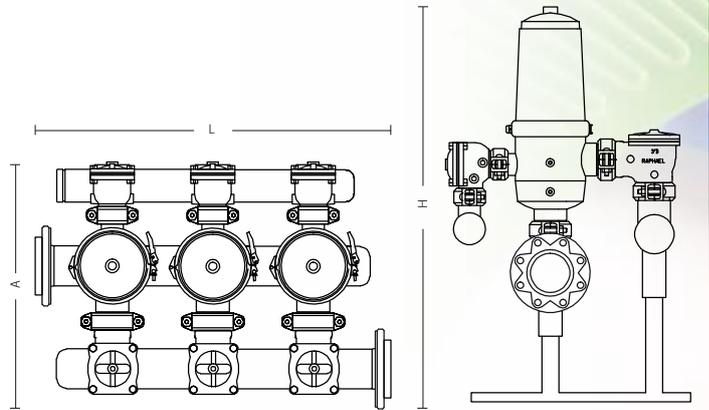


DATOS TÉCNICOS WATFLOW SYSTEM

Presión Mínima de Trabajo	1.5 atm
Presión Mínima Contralavado	2.5 atm
Presión nominal máxima	10/16 atm
Tiempo mínimo de lavado/filtro	30 seg
Tª máxima de trabajo	60°
Rango PH máximo	4-11

MATERIALES CONSTRUCTIVOS

Colectores	PEAD
Soportes	Acero lacado o galvanizado.
Válvulas contralavado	Fundición
Bridas	Aluminio
Base Superior Tapa	Poliamida Reforzada
Base Inferior Cuerpo	Poliamida Reforzada
Abrazadera Cierre	Acero Inox 304
Juntas	E.P.D.M
Base Anillas	Poliamida Reforzada
Base Selectora	Poliamida Reforzada
Base Presadora Anillas	Poliamida Reforzada
Muelle	Acero Inox 304
Tuerca Sujeción	Nylon
Tubos de Limpieza	Acero Inox 304
Anillas	Polietileno de Alta Densidad



REFERENCIA	Nº FILTROS	Ø COLECTOR ESTANDAR mm.	SUPERFICIE FILTRANTE EFECTIVA cm²	CAUDAL ESTANDAR 125 mic. m³/h.	LONGITUD "L" mm.	ANCHURA "A" mm.	ALTURA "H" mm.
2F3LA4N	2	110	10100	50	695	680	1088
3F3LA4N	3	110	15150	75	970	680	1088
4F3LA6N	4	160	20200	100	1260	713	1137
5F3LA6N	5	160	25250	125	1535	713	1137
6F3LA6N	6	160	30300	150	1810	713	1137
7F3LA8N	7	200	35350	175	2108	739	1177
8F3LA8N	8	200	40400	200	2383	739	1177
9F3LA10N	9	250	45450	225	2678	773	1227
10F3LA10N	10	250	50500	250	2953	773	1227

