

FICHA TÉCNICA EQUIPOS NOVHIDRO AUTO HIGH FLOW.

Los equipos modulares NOVHIDRO están diseñados especialmente para garantizar una filtración selectiva constante, garantizando en todo momento el micraje seleccionado. El sistema WATFLOW SYSTEM garantiza una limpieza eficaz con bajos requerimientos de presión en todos sus grados de filtración, lo que permite un ámbito de actuación muy amplio.

Los equipos automáticos Novhidro HIGH FLOW están adaptados en número de filtros al proceso específico y un grado de filtración de 5 a 500 micras.

Los equipos de filtrado autolimpiantes HIGH FLOW destacan por su modularidad, amplia superficie filtrante y su bajo coste de mantenimiento.

VENTAJAS:

- ▶ Amplio rango de trabajo desde 1 a 16 bar.
- ▶ Gran superficie filtrante efectiva. 5.050 cm² por filtro.
- ▶ Enorme rendimiento caudal/superficie ocupada.
- ▶ Ausencia en el elemento filtrante de émbolos, pistones y membranas de fácil rotura o continua reposición y desgaste.
- ▶ Sistema WATFLOW SYSTEM que garantiza el grado de filtración aun en caso de colapso total del equipo.
- ▶ Grados de filtración de 5, 20, 50, 75, 125 y 200 micras. Otros consultar.
- ▶ Entrada ciclónica del agua para aumentar los tiempos entre lavados.
- ▶ Prefiltro previo de 600 micras en todos los grados de filtración.



APLICACIONES:

- ▶ Filtración de todo tipo de aguas con cargas de sólidos en suspensión importantes y con bajo coste de mantenimiento de los equipos.
- ▶ Aptos para filtración de aguas industriales, marinas, agrícolas o en terciarios de depuradoras.

FUNCIONAMIENTO:

Filtrado:

Durante el filtrado las anillas permanecerán comprimidas por principios hidráulicos básicos, sin pistones externos, no permitiendo el paso de sólidos mayores que el micraje seleccionado.

El exclusivo Watflow System™ asegura que las anillas no se separen ni aún en caso de colapso total del equipo.

Lavado:

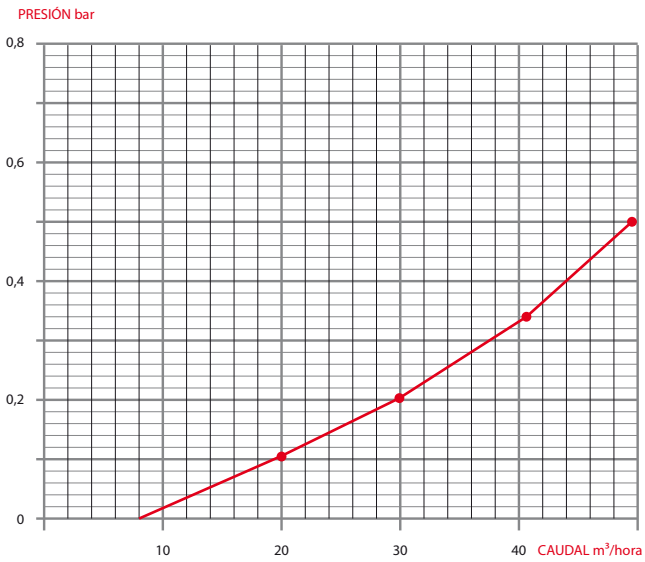
Con la inversión del flujo la base selectora cierra, el escaner sube y con ello se hace una separación previa de las anillas.

A partir de 2 bar de diferencia entre el colector de agua limpia y el punto de descarga las anillas empiezan a girar con total libertad.

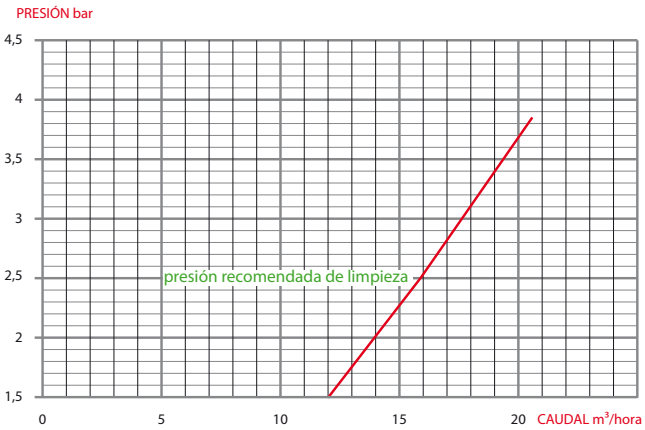
Las anillas filtrantes de los equipos Novhidro no se quedan pegadas entre si durante la limpieza.



PÉRDIDA DE CARGA DE EQUIPOS NOVHIDRO AUTO HIGH FLOW



CONSUMO DE AGUA EN LAVADO POR FILTRO

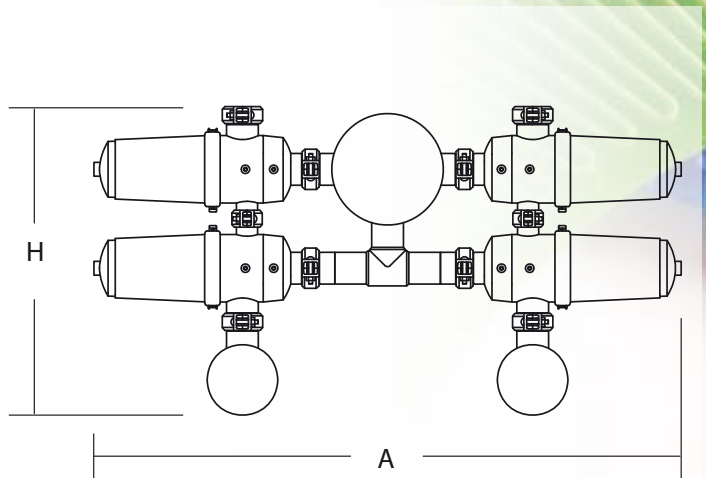


DATOS TÉCNICOS WATFLOW SYSTEM

Presión Mínima de Trabajo	1 bar
Presión Mínima Contralavado	2.5 bar
Presión nominal máxima	10 bar
Tiempo mínimo de lavado/filtro	30 seg
Tª máxima de trabajo	60°
Rango PH máximo	4-11

MATERIALES CONSTRUCTIVOS

Colectores	PEAD
Soportes	Acero galvanizado.
Bridas	Aluminio
Base Superior Tapa	Poliamida Reforzada
Base Inferior Cuerpo	Poliamida Reforzada
Abrazadera Cierre	Acero Inox 304
Juntas	E.P.D.M
Base Anillas	Poliamida Reforzada
Base Selectora	Poliamida Reforzada
Base Prensadora Anillas	Poliamida Reforzada
Muelle	Acero Inox 304
Tuerca Sujeción	Nylon
Tubos de Limpieza	Acero Inox 304
Anillas	Polietileno de Alta Densidad



REFERENCIA	Nº FILTROS	Ø COLECTOR ESTANDAR mm.	SUPERFICIE FILTRANTE EFECTIVA cm²	CAUDAL ESTANDAR 125 mic. m³/h.	LONGITUD "L" mm.	ANCHURA "A" mm.	ALTURA "H" mm.
16F3H10	16	250	80800	320	1377	1601	930
20F3H12	20	300	101000	400	1651	1666	970
24F3H12	24	300	121200	480	1927	1666	970
28F3H14	28	355	141400	560	2195	1706	1023
32F3H14	32	355	161600	640	2470	1706	1023
36F3H16	36	400	181800	720	2745	1751	1023
40F3H16	40	400	202000	800	3020	1751	1023

